

162/301

PCT

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro



INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6 :
D21F 9/00

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 95/19467

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum: 20. Juli 1995 (20.07.95)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE95/00027

(22) Internationales Anmeldedatum: 12. Januar 1995 (12.01.95)

(30) Prioritätsdaten:
P 44 00 782.5 13. Januar 1994 (13.01.94) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): VOITH
SULZER PAPIERMASCHINEN GMBH [DE/DE]; Post-
fach 19 70, D-89509 Heidenheim (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BANNING, Jürgen [DE/DE];
Schumannweg 5, D-52349 Düren (DE).

(74) Gemeinsamer Vertreter: VOITH SULZER PAPIER-
MASCHINEN GMBH; Patentstelle pcp, Postfach 19 70,
D-89509 Heidenheim (DE).

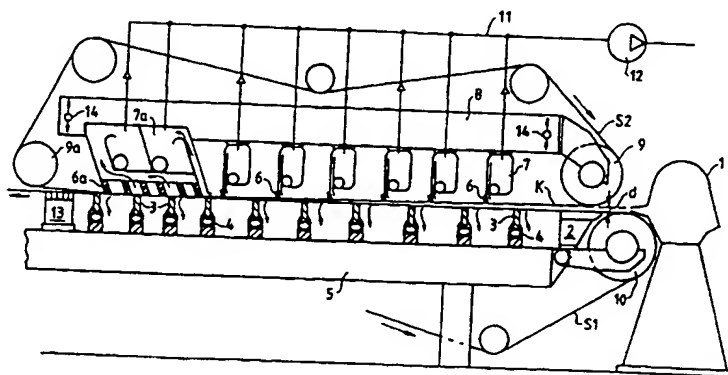
(81) Bestimmungsstaaten: BR, CA, FI, JP, US, europäisches Patent
(AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC,
NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.
Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen
Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen
eintreffen.

(54) Title: PROCESS AND TWIN-WIRE FORMER TO FORM A FIBRE MATERIAL WEB

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND DOPPELSIEB-FORMER ZUM BILDEN EINER FASERSTOFFBAHN

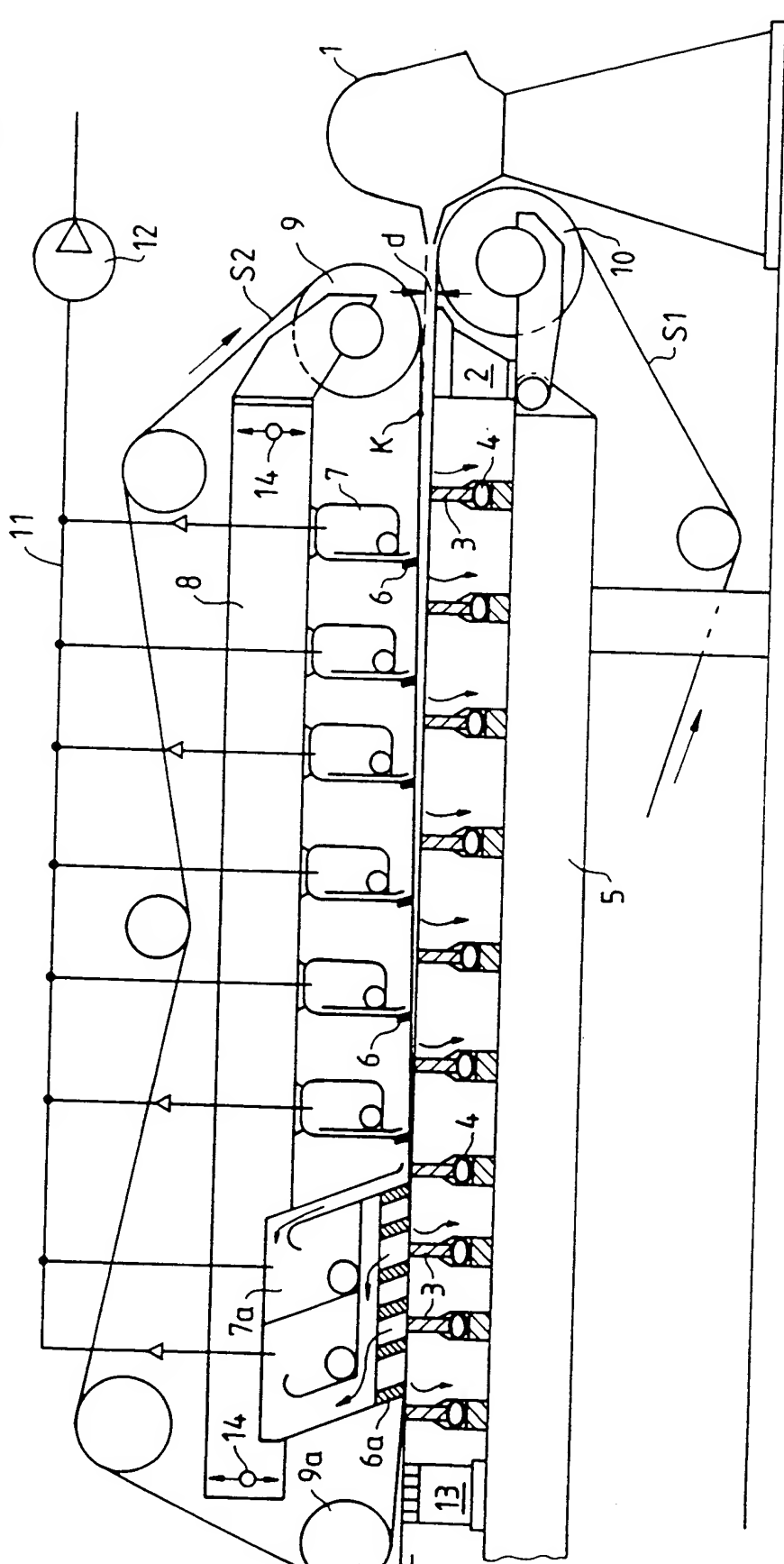


(57) Abstract

In a twin-wire former to form a thick paper or cardboard web, a head-box (1) is arranged at the beginning of a substantially horizontal path of an endless lower wire (S1) to feed a stream of suspension thereto. Guides (9, 6, 6a, 9a) for an endless upper wire (S2) are arranged in such a way that the latter comes into contact (contact point K) with the suspension on the travelling lower wire at a short distance from the head-box (1). The two wires (S1, S2) together form an at least approximately straight and horizontal twin-wire region. Starting immediately behind the contact point (K) there are several successive strips, fixed strips (6) on one (S2) and flexible ones (3) on the other (S1) on the inside of both wires, which extend transversely to the direction of travel of the web.

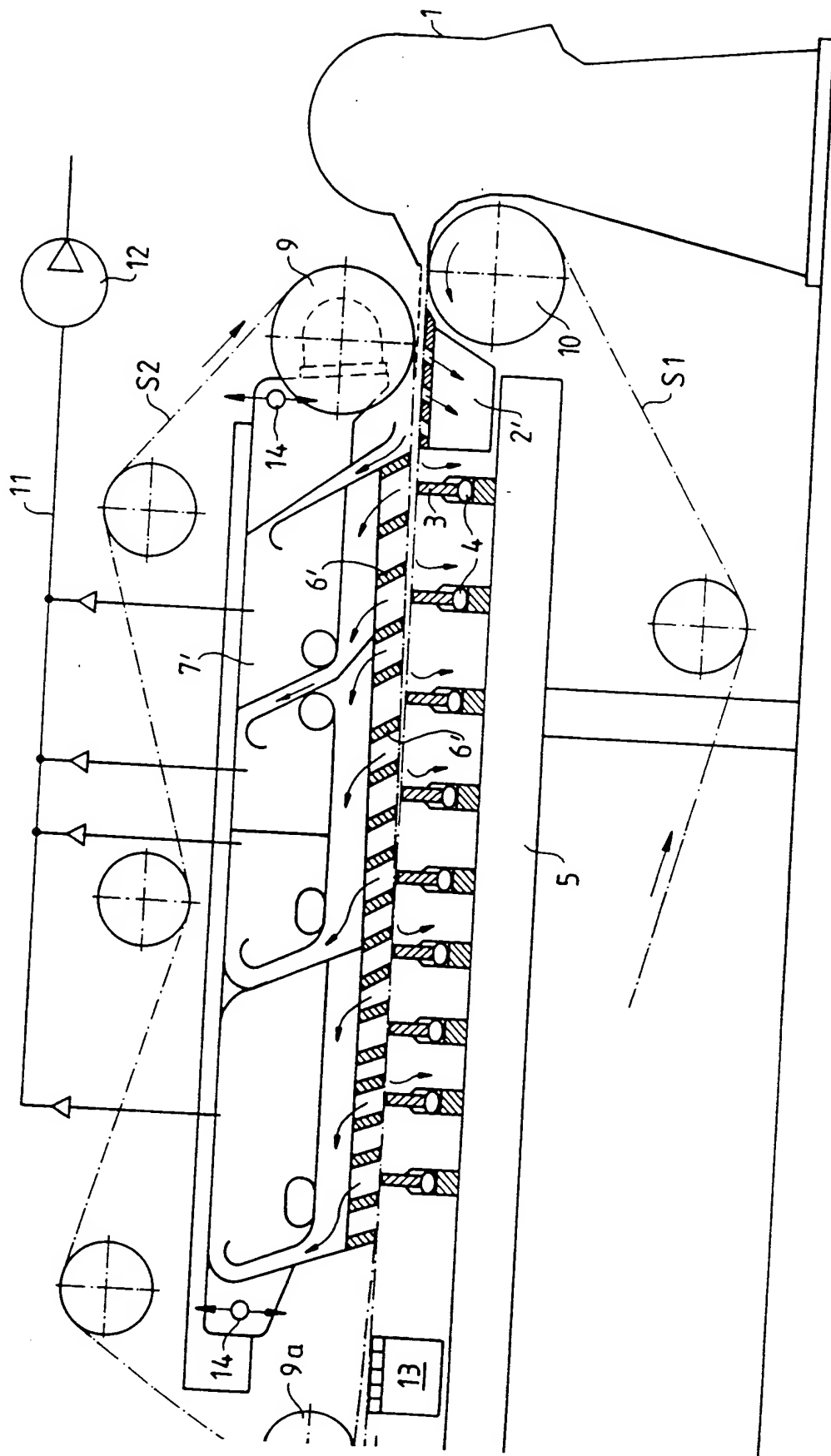
1/3

Fig.1



2/3

Fig. 2



3/3

Fig.3

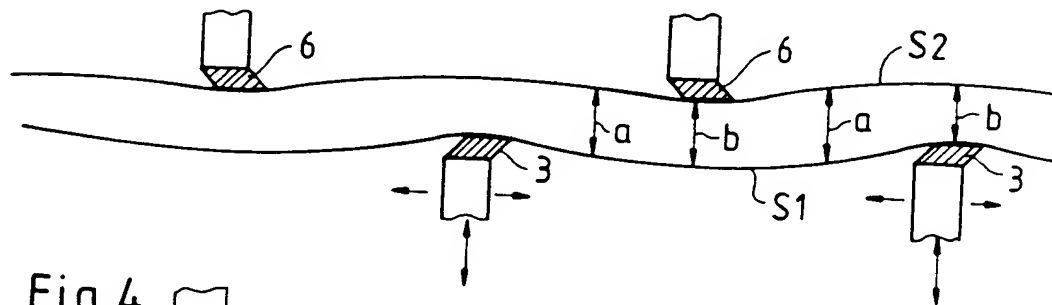


Fig.4

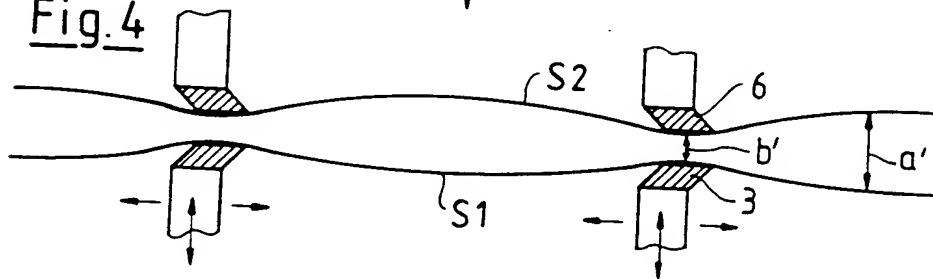


Fig.5

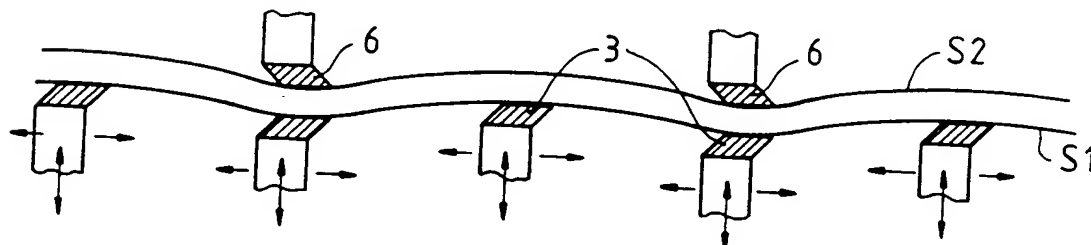


Fig.6

